



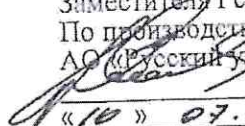
АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО
**КРАСНОЯРСК
КРАЙУГОЛЬ**

660075, Россия, Красноярск,
ул. Маерчака, д.34а
Тел. (391) 252-54-42
E-mail: kku@ruscoal.ru
ОКПО 04536157
ОГРН 1022401786373
ИНН/КПП 2460001984/246001001

№ _____

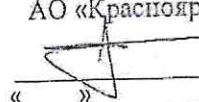
СОГЛАСОВАНО:

Заместитель Генерального директора
По производственно-техническим вопросам
АО «Красноярсккрайуголь»

 С.В. Ясюченя
«10» 07. 2025 г.

УТВЕРЖДАЮ:

Технический директор
АО «Красноярсккрайуголь»

 И.А. Попов
«___» 2025 г.

Техническое задание

на проведение годового ремонта экскаватора ЭР-1250 № 61

1. Цель.	1. Выбор поставщика услуг по проведению годового ремонта экскаватора ЭР-1250 № 61, принадлежащего АО «Красноярсккрайуголь» филиал «Переясловский разрез»
2. Наименование объекта	АО «Красноярсккрайуголь» филиал «Переясловский разрез».
3. Место расположение объекта	Красноярский край, Рыбинский район, с. Переясловка, ул. Полтавская, 15
4. Режим работы разреза	365 дней в году, круглосуточный в 2 смены по 11 час.
5. Количество оборудования	Экскаватор ЭР - 1250 № 61 – 1 ед.
6. Необходимые услуги	1. Выполнение работы по годовому ремонту экскаватора ЭР – 1250 № 61, согласно Приложения № 1 «Перечень работ на ремонт экскаватора ЭР-1250 № 61». 2. Устранение аварийных отказов в гарантийный период.
7. Технические требования к услугам	7.1. Гарантийное сопровождение: -обеспечить устранение неисправностей в гарантийный период эксплуатации силами исполнителя в срок 3-е суток с момента подачи заявки. 7.2. Годовой ремонт: - иметь технологическую возможность производства работ по капитальному ремонту узлов и агрегатов горных машин; - иметь свидетельство «СРО», наличие

	технической документации (чертежей) завода изготовителя на выполнения ремонта горных машин, аттестованных специалистов сварочного производства, оборудования в НАКС; - Иметь комплект подставок, домкратов, маслостанции, приспособлений, грузоподъемные и грузозахватные средства, необходимые для выполнения всего спектра технологических операций при производстве ремонтных работ; - обеспечить гарантию не менее 12 месяцев на проведенные работы; - выбраковку деталей узлов и деталей, сборочных единиц, сданных в ремонт, проводить в присутствии лица, назначенного заказчиком; 7.3. Ремонт экскаватора ЭР - 1250 № 61 производить согласно «Руководство по капитальному ремонту ЭР-1250» - гарантия на устанавливаемые детали и узлы не менее 6 месяцев;
8. Требования к информации, представляемой в технико-коммерческом предложении поставщиков услуг по Ремонту шагающих экскаваторов.	8.1. Предоставление калькуляций затрат на оказание услуг по ремонту экскаватора ЭР - 1250 № 61. 8.2. Перечень средств технического оснащения, станочного парка, грузоподъемных механизмов, измерительного инструмента. 8.5. Информация о проведении аналогичных ремонтов за последние 3 года (отзывы заказчиков).

Главный механик АО «Красноярсккрайуголь»

Согласовано:

Главный механик АО «Русский Уголь»

 С.П. Соловьян

А.С. Шулепов

10.07.2025



АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО
КРАСНОЯРСК
КРАЙУГОЛЬ

ФИЛИАЛ «ПЕРЕЯСЛОВСКИЙ РАЗРЕЗ»

Приложение № 1

663972, Россия
Красноярский край
Рыбинский район
с. Переясловка,
ул. Полтавская, 15
тел/факс:
2525410

28.05.2025 № 1333

Генеральному директору
АО «Красноярсккрайуголь»
А.В. Ваулину

Техническое задание.

Перечень работ на ремонт экскаватора ЭР-1250 16/1,5Д №61
(механическая часть).

I. Опорно-поворотное устройство отвальной стрелы.

1. Установить под противовес и роторную стрелу опорные тумбы.
2. Произвести демонтаж разгрузочного устройства (течки).
3. Произвести демонтаж пересыпного бункера.
4. Произвести демонтаж отвальной стрелы.
5. Произвести демонтаж рамы портала.
6. Произвести демонтаж привода поворота (эл. двигатель, редуктор КЦ4-120).
7. Демонтировать портал.
8. Демонтировать платформу отвальной части.
9. Произвести замену подшипника 3003192 центральной цапфы. В случае износа комплектующих (стакан, шайбы, фланцы и тд.) участвующих в процессе замены подшипника произвести их восстановление до размеров по чертежу.
10. Произвести замену зубчатого венца z88 m24 совместно со стаканом (крепёж стакана к венцу: призонные болты М42, гайки М42, шплинты 8x80 – заказчика).
11. Произвести монтаж платформы отвальной части.
12. Произвести монтаж портала.
13. Произвести монтаж привода поворота (эл. двигатель, редуктор КЦ4-120).
14. Произвести монтаж рамы портала.
15. Произвести монтаж пересыпного бункера.
16. Произвести монтаж отвальной стрелы.
17. Произвести монтаж разгрузочного устройства (течки)

II. Редуктор КЦ4-120

1. Произвести полную разборку редуктора КЦ4-120
2. Произвести дефектовку посадочных мест под подшипники.
3. Произвести замену всех подшипников на зубчатых передачах (7510 -2шт, 7616 – 4шт, 7526 – 2шт.)
4. Произвести демонтаж верхнего и нижнего бронзового вкладышей под вал-шестерню Z9M24.

5. Произвести замеры посадочных мест под бронзовые вкладыши, верхний и нижний в поворотном стакане редуктора. В случае недопустимого износа или эллипсности – восстановить до размеров по чертежу. (Ø200А L-190мм и Ø200А L-150мм)

6. Произвести монтаж новых вкладышей верхнего и нижнего в поворотный стакан редуктора. (вкладыши верхний – 1шт и нижний – 1шт. заказчика). После запрессовки проверить внутренний размер вкладышей Ø180А. В случае изменения размеров – проточить.

7. Произвести монтаж новой поворотной вал-шестерни Z9M24 в редуктор соблюдая посадку А/Х.

8. Произвести регулировку быстроходной вал-шестерни Z12 М5,8. В случае необходимости изготовить и заменить регулировочные кольца и втулки.

9. Произвести полную сборку редуктора с регулировкой всех зубчатых передач и подшипниковых узлов, с заменой резиновых уплотнений (шнуров и манжет (предоставляются исполнителем работ)).

III. Разгрузочное устройство.

1. Произвести ремонт редуктора ЧГ-4 поворота разгрузочного устройства. Устранить течи масла. Произвести замену всех РТИ и прокладок. (предоставляются исполнителем работ). В случае необходимости произвести замену подшипников (подшипники заказчика).

2. Восстановить смазочные каналы на валу шибера.

Исполнителю необходимо иметь в наличии необходимые грузозахватные средства для производства демонтажных, монтажных работ; компрессорную станцию, сварочный аппарат для воздушно-дуговой резки (строжки) и сварки; домкраты; приспособления для демонтажа роторного колеса; опоры для установки под консоль противовеса и роторную стрелу. Ремонт производить согласно «Руководства по капитальному ремонту. Экскаватор роторный ЭР-1250 16/1,5Д». Сборку узлов и оборудования производить в соответствии с чертежами ПО «ДОНЦКГОРМАШ».

Директор филиала
«Переясловский разрез»



С.Ю. Гиль

Главный механик филиала
«Переясловский разрез»



М.В. Панкратов